

A large, three-dimensional red sign with white text is the central focus of the image. The sign is composed of several rectangular blocks stacked together, creating a sense of depth. The text is in a bold, sans-serif font. The background shows a modern exhibition space with a high ceiling, metal beams, and large ducts. The lighting is bright and even. The overall color palette is dominated by red and white, with some grey and blue tones in the background.

**VYSOKÉ UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ**



Připravované změny norem v oblasti asfaltových směsí

XXIII. ročník semináře

Aktuální otázky správy a údržby
pozemních komunikací
a
dopravní značení na pozemních
komunikacích

Ing. Petr Hýzl, Ph.D.

2018

3. května 2018

CEN/TC 227 Silniční materiály

Pracovní skupiny (Working Groups):

- ➔ **WG1 – Asfaltové směsi zpracovávané za horka**
- ➔ **WG2 – Nátěry a kalové zákryty**
- ➔ **WG3 – Cementobetonové kryty a zálivky**
- ➔ **WG4 – Nestmelené a hydraulicky stmelené podkladní vrstvy**
- ➔ **WG5 – Povrchové vlastnosti vozovek**

WG1 Asfaltové směsi za horka

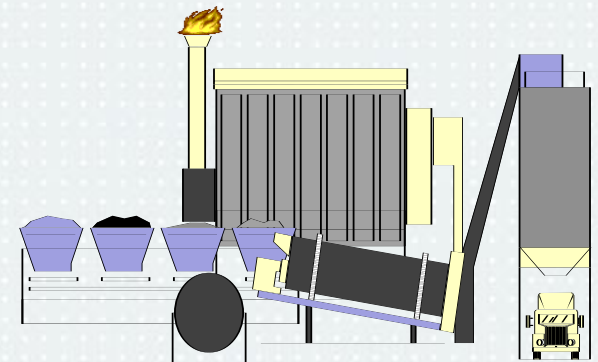
Úkolové skupiny (Task Groups):

TG1 – Názvosloví

TG2 – Zkušební normy (celkem 55 norem)

TG3 – Výrobní normy (8 norem)

TG4 – Normy pro kvalitu (2 normy)



Harmonogram zavádění norem II. generace

Termíny:

- ➔ Předložení norem k formálnímu hlasování - červenec 2015
- ➔ Uzavření formálního hlasování - září 2015
- ➔ DAV – vydání norem - prosinec 2015
- ➔ DAP – od kdy je možné normu používat - srpen 2016
- ➔ DAW – zrušení konfliktních předpisů - 31.3. 2018

Situace na národní úrovni

- ➔ Zastavení procesu – EN 13108-X nejsou harmonizovány, normy nevyšly v OJEU = Oficiální věstník EU
- ➔ Od 1.4. neexistuje platný předpis pro provádění ITT
- ➔ 14.3. jednání užšího týmu č. 6 k dané situaci na VUT
- ➔ Podle čeho dělat zkoušky typu ITT ?



Situace na národní úrovni

- ➔ **ÚNMZ – vysvětlující dopis**
- ➔ **I když k 31.3. zanikly ČSN EN 13108-X:2008, tím i NA, budou tyto normy a NA sloužit i nadále k získání CE**
- ➔ **Změny bude nutné projednat se zástupci ŘSD – nebude nutné dělat nové ITT**
- ➔ **Dle ÚNMZ - výrobové normy nesmí mít národní přílohy**
- ➔ **Text revidovaných národních příloh → přílohy v ČSN 73 6121 Hutněné asfaltové vrstvy – Provádění a kontrola shody**



ČSN EN 13108-1 Asfaltový beton

Změny:

▶ Směsi ACO 11S  SMA 11S (S - II)



- ▶ ACO 11S
 - nemají plynulou čáru zrnitosti
 - poměrně nízký obsah pojiva
 - pouze drcené kamenivo
 - těžce zhutnitelné směsi
 - často nedohutněné
 - vysoká mezerovitost
 - nízká trvanlivost, trhliny

- ▶ Rozhodnuto nepoužívat ACO 11S !,
- ▶ Používat pouze směsi ACO 11+, ACO 11

ČSN EN 13108-1 Asfaltový beton

Změny

- ➔ Požadavky na asfaltová pojiva
- ➔ Požadavky na kamenivo
- ➔ Požadavky na dávkování R-materiálu
- ➔ Požadavky na parametry asfaltové směsi



ČSN EN 13108-1 Asfaltový beton

R-materiál – stávající stav

Tabulka NA 4.5 – Nejvyšší přípustný obsah R-materiálu v % hmotnosti asfaltové směsi

Obrusné vrstvy		Ložní vrstvy		Podkladní vrstvy	
Druh směsi	R-materiál v %	Druh směsi	R-materiál v %	Druh směsi	R-materiál v %
AC _O -8	25	AC _L -16S	30/15 ¹⁾²⁾	AC _P -16S	50 ¹⁾
AC _O -8CH	25	AC _L -16+	30 ¹⁾	AC _P -16+	60
AC _O -11S	-	AC _L -16	40	AC _P -22S	50 ¹⁾
AC _O -11+	-	AC _L -22S	30/15 ¹⁾²⁾	AC _P -22+	60
AC _O -11	25	AC _L -22+	30 ¹⁾		
AC _O -16S	-	AC _L -22	40		
AC _O -16+	-				
AC _O -16	25				

ČSN EN 13108-1 Asfaltový beton

R-materiál – navrhovaný stav

Obrusné vrstvy		Ložní vrstvy		Podkladní vrstvy	
Druh směsi	R-materiál (%)	Druh směsi	R-materiál (%)	Druh směsi	R-materiál (%)
ACO 8	35	ACL 16 S	40	ACP 16 S	60
ACO 8 CH	35	ACL 16 +	50	ACP 16 +	70
ACO 11 +	30	ACL 16	50	ACP 22 S	60
ACO 11	35	ACL 22 S	40	ACP 22 +	70
ACO 16 +	30	ACL 22 +	50		
ACO 16	35	ACL 22	50		

ČSN EN 13108-5

Asfaltový koberec mastixový

Změny

- ➔ Požadavky na asfaltová pojiva
- ➔ Požadavky na kamenivo
- ➔ Požadavky na asfaltové směsi SMA 11S
 - zvýšení min. obsahu rozpustného pojiva (6,4 %)
 - úprava čáry zrnitosti dle doporučení SRN
 - snížení horní hranice mezerovitosti (3,5 %)

ČSN EN 13108-5

Asfaltový koberec mastixový

R-materiál – stávající stav

NA.4.4.a R-materiál

Pro směsi asfaltového koberce mastixového se R-materiál nesmí používat.



ČSN EN 13108-5

Asfaltový koberec mastixový

R-materiál – navržený stav - varianty

Tabulka 5.3 – Nejvyšší přípustný obsah R-materiálu v % hmotnosti asfaltové směsi (2016 - v.2)

Obrusné vrstvy ¹⁾	
Druh směsi	R-materiál (%)
SMA 4, 5, 8	20
SMA 8 S, 11 S	10

„Nejvyšší přípustný obsah R-materiálu v % hmotnosti asfaltové směsi činí 20%.

R-materiál musí být získán odděleným frézováním obrusné vrstvy vozovky tvořené směsí typu SMA (s modifikovaným asfaltovým pojivem).



**Děkuji
za pozornost !!!**

Ing. Petr Hýzl, Ph.D.

Vysoké učení technické v Brně
Fakulta stavební
Ústav pozemních komunikací
email: hysl.p@fce.vutbr.cz
tel.: +420 54114 7418
mobil: +420 603 920 031

